

Anton Hurtz GmbH + Co. KG  
Lobbericher Str. 90  
DE - 41334 Nettetal

Tel.: +49 (0)2153 - 9541-0  
Fax: +49 (0)2153 - 9541 -20  
E-Mail: info@hurtz.de  
Internet: www.hurtz.de



## ALLGEMEINTOLERANZEN FÜR SCHWEISSKONSTRUKTIONEN

Fa. HURTZ wendet für alle Schweißkonstruktionen (Schweissteile, Schweissgruppen, geschweisste Bauteile etc.) die folgende Allgemeintoleranz-Norm an:

Für Längen- und Winkelmaße **DIN EN ISO 13920** Genauigkeitsgrad **B**  
*Eine feinere Toleranzfertigung - abhängig vom Schweißteil - ist nach Absprache möglich!*

### Allgemeintoleranzen für Längenmaße entsprechend DIN EN ISO 13920

Grenzmaße in mm für Nennmaßbereich	bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1.000	über 1.000 bis 2.000	über 2.000 bis 4.000
------------------------------------	--------	-----------------	------------------	--------------------	----------------------	----------------------

#### Genauigkeitsgrad

A	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 2	+/- 3	+/- 4
B	+/- 1	+/- 2	+/- 2	+/- 3	+/- 4	+/- 6
C	+/- 1	+/- 3	+/- 4	+/- 6	+/- 8	+/- 11

### Allgemeintoleranzen für Winkelmaße entsprechend DIN EN ISO 13920

Grenzmaße in mm für Nennmaßbereich	bis 400	über 400 bis 1.000	über 1000
------------------------------------	---------	--------------------	-----------

#### Genauigkeitsgrad

A	+/- 20'	+/- 15'	+/- 10'
B	+/- 45'	+/- 30'	+/- 20'
C	+/- 1°	+/- 45'	+/- 30'