

Vergleich Aluminium-Kunststoff



	HURTZ-ALUMINIUM-PALETTEN	KUNSTSTOFF-PALETTEN	VORTEILE ALUMINIUM-PALETTEN
VERARBEITUNG	SCHWEISSEN	"SPRITZ-GUSS"	Schweißkonstruktionen sind OHNE WERKZEUGKOSTEN flexibel herzustellen - auch in Sondermaßen und als Einzel- oder Kleinserienfertigung
MATERIALEIGENSCHAFTEN	leicht, antistatisch, rostfrei, langlebig, 100% recyclingfähig, geschmacks- und geruchsneutral, warm- und kaltfest, hygienisch, wetterbeständig, reparabel	kein "Exschutz", Crosscontamination, hygroskopisch, Mikroaktivität, Reibungsmagnetismus	keine Statische Aufladung, erfüllt GMP-Standards
OBERFLÄCHE	Verdichtete, glatte Oberfläche, wasserdicht geschweißt	Gefahr durch "Haarrisse" oder durchgehende Risse	eventuelle, oberflächliche Beschädigungen bei Aluminium führen nicht zu Rissen oder durchgehenden Beschädigungen
GEWICHT	Palettengewicht für Palette mit min. 1000 KG Tragkraft (im Hochregal) = Ø 14,00 kg	Palettengewicht für Palette mit min. 1000 KG Tragkraft (im Hochregal - bei 20° C) = Ø 22 kg	Im Durchschnitt wiegen Paletten aus ALUMINIUM ca. 25-33 % weniger als vergleichbare Kunststoffpaletten und können somit auch per Hand noch ohne große Anstrengung bewegt werden.
BESCHÄDIGUNGEN / REPARATUREN	Beschädigungen nur durch Gewalteinwirkung möglich, REPARATURFFÄHIG	Beschädigungen führen zur "Ausmusterung" und kostenpflichtigen Entsorgung	Eventuelle Beschädigungen durch Stapler oder Hubwagen können bei ALUMINIUMPALETTEN problemlos repariert (geschweißt) werden und erhöhen damit die Lebensdauer und Umlaufzeiten der Paletten
BRANDSCHUTZ	A = NICHT BRENNBAR (ohne Nachweis)	B = BRENNBAR (normal/schwer entflammbar)	Entsprechend der Brandschutzklasse nach DIN 4102 gehört Aluminium zur Brandschutzklasse A, und ist "NICHT BRENNBAR".
FESTIGKEIT	HOHE FESTIGKEIT (auch bei unterschiedlichen Temperaturen) [s. auch Temperatureinflüsse]	variiert je nach Einsatztemperatur	Im Gegensatz zu Kunststoff weist ALUMINIUM kein „Kriechen“ (langsames Verformen unter Belastung) auf. Dies macht sich besonders auf Rollengängen und auf automatischen Fördersystemen durch eine Schaukeln der Palette bemerkbar.
REINIGUNG	mit temperiertem Wasser oder auch leichten Laugen/Säuren (PH-WERT: >5 - <8)	durch größere Oberfläche (+ event. Wabenstruktur an Unterseite) erheblich höherer Einsatz an Reinigungsmittel und Entkeimungszeit	Aluminium hat eine geschlossene Oberfläche. Bei der Reinigung mit temperiertem Wasser kommt es zu einem rückstandsfreien Verdunsten. Weniger Reinigungsmittel- und Zeiteinsatz.
SONDERKONSTRUKTIONEN	Kundengerechte Lösungen für den individuellen Einsatz sind jederzeit (auch in kleinen Stückzahlen) zu realisieren	für jede vom Standard abweichende Konstruktion ist ein Werkzeugbau erforderlich (verbunden mit hohen Zusatzkosten)	Kundenspezifische Sonderlösungen jederzeit ohne zusätzliche Kosten realisierbar
RECYCLING	zu 100% recyclebar, WERTSCHÖPFUNG durch Rückvergütung	Zum großen Teil nur über Sonderentsorgung abzuwickeln. Bei Paletten aus "Mischwerkstoffen" (Kunststoff mit Metallversteifung) zusätzlich hoher Kostenaufwand	Recycling von ALUMINIUM ist kostenlos und ergibt über den ALU-Schrottpreis noch eine Wertschöpfung .
TEMPERATUREINFLÜSSE / DEFORMATIONEN:	problemloser Einsatz bei variablen Temperaturen auch unter HÖCHSTBELASTUNG	Ideal-Einsatz bei Raumtemperatur (ca. 20° C), Gefahr der bleibenden Verformung	Sowohl bei der Reinigung mit heißem Wasser, als auch beim Einsatz der Aluminium-Palette in Kühlräumen, bleibt diese in der Regel maßhaltig und ohne Verzug. Materialversprödungen treten bei ALUMINIUM - auch bei höheren Temperaturunterschieden - NICHT auf.